



TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY
DYREKTOR

DECYZJA NR TDT-W-69/04
z dnia 2 września 2004 r.

Na podstawie art. 9 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym
(Dz. U. Nr 122, poz. 1321)

u p r a w n i a m

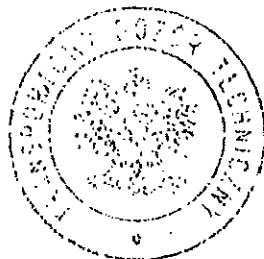
Polskie Zakłady Lotnicze
Spółka z o. o.
ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec

do wytwarzania

stalowych zbiorników ciśnieniowych zabudowywanych w samolotach.
Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia zostały określone w załącznikach do niniejszej decyzji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Infrastruktury w Warszawie za pośrednictwem Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

Załącznik:
Warunki uprawnienia



DYREKTOR
[Signature]
inż. Jan Urbanowicz

WARUNKI UPRAWNIENIA

firmy

Polskie Zakłady Lotnicze
Spółka z o. o.
ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec

1. Zakres uprawnień

Niniejsze warunki dotyczą wytwarzania stalowych zbiorników ciśnieniowych – butli powietrznych, hydroakumulatorów i zasobników hydraulicznych zabudowywanych w samolotach z zastosowaniem materiałów z grupy W01, W03 i W11 wg PN-EN 287.

2. Dokumentacja techniczna

- 2.1. Dokumentacja techniczna wytwarzania urządzeń powinna być uzgodniona przez Transportowy Dozór Techniczny.
- 2.2. Uzgodnienie dokumentacji nie zwalnia zakładu z odpowiedzialności za jakość wytwarzanych urządzeń.
- 2.3. Wytwarzanie powinno być wykonywana z uwzględnieniem wymagań aktualnie obowiązujących przepisów i norm oraz zgodnie z dokumentacją uzgodnioną przez Transportowy Dozór Techniczny.
- 2.4. Wszelkie zmiany wprowadzone do uzgodnionej dokumentacji wymagają ponownego uzgodnienia z Transportowym Dozorem Technicznym.

3. Wytwarzanie

3.1. Wytwarzanie będzie zgodne z:

- warunkami technicznymi dozoru technicznego WUDT-UC-WO-W, WUDT-UC-WO-O, WUDT-UC-WO-M, WUDT-UC-WO-B, WUDT-UC-WO-D,
- uzgodnioną dokumentacją konstrukcyjną
- instrukcją technologiczną nr ITT-09.402.03 z 18.11.2003 r,
- instrukcjami technologicznymi spawania (WPS) od nr 7/141/2003 do nr 13/141/2003
- instrukcją kontroli jakości nr IJ-8.2-25 z 23.04.2003 r.,
- normami PN, PN-EN.

3.2. Materiały stosowane do wytwarzania urządzeń objętych zakresem uprawnienia powinny być w grupach materiałowych W01, W03 i W11 wg PN-EN 287. Materiały powinny być zgodne z dokumentacją konstrukcyjną urządzeń, odpowiadać przepisom o dozorcze technicznym oraz posiadać świadectwa odbioru 3.1.B wg PN-EN 10204.

3.3. Stosowane materiały podstawowe i dodatkowe powinny być zgodne z załączonymi do wniosku instrukcjami technologicznymi.

3.4. Stosowane procesy technologiczne:

- a) obróbka mechaniczna,
- b) obróbka plastyczna:
 - tłoczenie,
- c) obróbka cieplna
- d) spawanie wg metod zgodnie z PN-EN 287:
 - 135,
grupa materiałowa: W01,
rodzaje złącza: BW, FW,
zakres grubości: 2 – 12 mm,
pozycje: PC, PF,
 - 141,
grupa materiałowa: W03, W11,
zakres grubości: 3 mm,
grupa materiałowa: W11,
zakres grubości: 3 – 8 mm,
rodzaje złącza: BW, FW,
pozycje: PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045,
- d) połączenia rozłączne.

3.5. Wytwarzanie urządzeń będzie dokonywane przez osoby posiadające właściwe kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami dozoru technicznego.

4. Kontrola jakości

4.1. Kontrola jakości będzie:

- a) sprawować nadzór nad prawidłowością procesów wytwarzania urządzeń,
- b) wykonywać badania w zakresie podanym w instrukcjach dla kontroli jakości,
- c) zapewniać właściwe przygotowanie wytwarzanych urządzeń do odbioru technicznego przez inspektora TDT.

4.2. Na dowód prawidłowego wytworzenia i zbadania urządzenia powinno być wystawione stosowne poświadczenie wytworzenia i zbadania urządzenia, uzgodnione z Oddziałem Terenowym Transportowego Dozoru Technicznego w Krakowie.

5. Postanowienia końcowe.

- 5.1. Zakład zobowiązany jest powiadomić Transportowy Dozór Techniczny poprzez Oddział Terenowy w Krakowie o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o nadanie uprawnienia oraz w jego załącznikach.
- 5.2. Zmiana zakresu uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie odrębnej decyzji Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego.
- 5.3. Dyrektor Transportowego Dozoru Technicznego może zawiesić lub cofnąć uprawnienie w wyniku nieprzestrzegania wymagań niniejszych warunków lub niewłaściwej jakości naprawianych urządzeń, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji.

GLÓWNY SPECJALISTA

mgr inż. Ryszard Kubel