

**ZATWIERDZENI DOSTAWCY PROCESÓW SPECJALNYCH - PROGRAM M28**  
**APPROVED SOURCE LIST FOR SPECIAL PROCESSES - PROGRAM M28**

<b>KOD SAP</b> <b>SAP CODE</b>	<b>NAZWA DOSTAWCY</b> <b>SUPPLIER NAME</b>	<b>PROCES SPECJALNY</b> <b>SPECIAL PROCESS</b>
651099	Z.P.H. Hurtownia Części Zamiennych - Jan Tarapata 39-332 Tuszów Narodowy 3 39-300 Mielec	<u>Nazwa procesu</u> Wyżarzanie indukcyjne
650842	Instytut Mechaniki Precyzyjnej ul. Duchnicka 3 01-796 Warszawa	<u>Nazwa procesu</u> Oksydowanie termiczne Azotowanie części ze stali nierdzewnej
650131	MAGELLAN AEROSPACE (POLSKA) Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3 39-300 Mielec	<u>Nazwa procesu</u> Odwodorowanie. Obróbka powierzchniowa stali. Pasywacja. Niklowanie elektrolityczne. Miedziowanie elektrolityczne. Powłoki tlenkowe na stali i żeliwie. Oksydacja (czernienie) stali i żeliwa. Trawienie stali, miedzi i stopów miedzi. Chromowanie dekoracyjne. Chromowanie czarne. Fosforanowanie oksydacyjne (barowo-cynkowe). Hydrofobizacja. Kadmowanie części ze stali, miedzi i stopów miedzi. Kadmowanie niskocyjanowe stali o wysokiej wytrzymałości. Cynkowanie części ze stali, miedzi i stopów miedzi. Cynowanie elektrolityczne zasadowe. Polerowanie elektrolityczne stali i niklu. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie odkuwek tytanowych posiadających naddatek na obróbkę mechaniczną minimum 3mm (na wszystkich powierzchniach). Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie odkuwek tytanowych matrycowych posiadających naddatek na trawienie 0.5mm. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie blach tytanowych po kształtowaniu i niepełnym wyżarzaniu.

Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie blach tytanowych po kształtowaniu na gorąco.  
Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie części tytanowych przed spawaniem, po spawaniu i wyżarzaniu.  
Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie części tytanowych do klejenia.  
Powłoki tlenkowe na stopach magnezu (bichromizacja).  
Chemiczne powłoki tlenkowe na mosiądzu. Czernienie mosiądzu.  
Fosforanowanie cynkowe.  
Chromowanie techniczne.  
Chromowanie techniczne szczelne.  
Chromowanie stopów tytanu.  
Trawienie i usuwanie zgorzeliny. Pasywacja metodą natryskową.  
Niklowanie chemiczne stopów tytanu.  
Niklowanie chemiczne miedzi i stopów miedzi.  
Miedziowanie stopów tytanu.  
Pasywacja miedzi i stopów miedzi.  
Kontrola magnetyczna.  
Wykrywanie przypaleń szlifierskich metodą trawienia.  
Anodowanie w kwasie siarkowym AL.i stopów AL.  
Alodynowanie aluminium i jego stopów

**651380**      **Instytut Tele - i Radiotechniczny**  
ul. Ratuszowa 11  
03-450 Warszawa

**650056**      **WSK PZL Kalisz S.A.**  
ul. Częstochowska 140  
62-800 Kalisz

**Nazwa procesu**

Spawanie wiązką elektronów

**Nazwa procesu**

Nawęglanie, Azotowanie